



## << ویژگی های منحصر بفرد & TBL 300 2wD & TBL 350 4wD >>

### 1 - باکت چهار منظوره: ( بر حسب درخواست مشتری)

دارای باکت 1/2 متر مکعب و تیغه تسطیح کننده ( برای پر کردن سریع کانال ) و لولر که عملاً کارایی بیل بکهو را چند منظوره می کند.

### 2 - سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک:

این سیستم در ایران نخستین بار در این شرکت طراحی و ساخته شده است و با خنک کردن روغن هیدرولیک در یازده مرحله علاوه بر افزایش طول عمر و عملکرد قطعات هیدرولیک ، زمان بهره برداری از دستگاه را در مناطق گرمسیر افزایش می دهد.

همچنین در سیستم هیدرولیک اکثراً از لوله های فولادی هیدرولیکی فشار بالا استفاده شده که در عین حال باعث خنک کاری مجدد روغن نیز می گردد. ( ضمناً کلیه تولیدات موجود دارای سیستم Bypass می باشد )

### 3 - کابین با استاندارد ایمنی FOBS:

کابین به نوعی طراحی و ساخته شده است که در صورت اصابت کابین به ضربات خارجی و یا واژگون شدن سلامت راننده را حفظ نماید و از نظر ارتعاشات و صدا عایق بوده و داری بخاری و قابلیت نصب کولر جداگانه می باشد.

### 4 - سیستم قفل دکل اصلی بیل:

سیستم قفل دکل اصلی بیل عقب بصورت هیدرولیکی و مکانیکی در زمان ترانسپورت دستگاه، دکل بیل عقب را قفل کرده و از وارد شدن ضربات به جک اصلی و افت دکل عقب جلوگیری نموده و باعث افزایش عمر جک اصلی بیل عقب می گردد.

### 5 - ظرفیت باک گازوئیل بالای 120 لیتر:

که زمان استفاده از دستگاه را در مناطق دور از دسترس سوخت، بالا می برد.

### 6 - سیستم هیدرولیک:

دارای پمپ چدنی دنده ای با دبی 128 لیتر در دقیقه و فشار 220 بار می باشد .

### 7 - دکل تلسکوپی با عمق حفاری 5 متر: ( بر حسب درخواست مشتری)

بیل بکهو TBL300 با بیل عقب تلسکوپی توانایی حفاری تا عمق 4.60 متر را داشته و همچنان می تواند به عنوان جرنقیل برای حمل جهت لوله گذاری با ظرفیت 450 کیلوگرم و سطح دسترسی افقی 5.80 متر با زاویه چرخش 180 درجه عمل نماید.

### 8 - وزن دستگاه در حالت فول آپشن 7000 کیلوگرم و در حالت استاندارد 6500 کیلوگرم:

که قدرت حفاری بیل جلو و عقب را افزایش داده و در مناطقی که احتمال لغزنده بودن سطح وجود دارد ثبات دستگاه را افزایش می دهد و همچنین از نظر استحکام شاسی قدرتمند تر از محصولات مشابه است.

### 9 - قدرت شکاف خاک بیل جلو : 5800 dna

### 10 - قدرت شکاف خاک بیل عقب : 6420 dna

### 11 - قابلیت کار در مناطق گرم سیر:

با طراحی سیستم هیدرولیک خاص و رادیا تور آب شش لول بزرگ ، عملاً توانایی دستگاه برای کار در مناطق گرم سیر و دمای 50 درجه میسر می سازد.