



<< ویژگی های منحصر بفرد TBL 450 >>

1- موتور:

شش سیلندر پرکینز و دارای 110 اسب بخار بوده و قابلیت افزایش توان تا 130hp را نیز دارا می باشد. موتور به کار رفته تحت لیسانس پرکینز ساخت موتور سازان ایران است.

2- نوع گیربکس:

سنکرون 12 سرعته و نوع سنکرون ها احتمالی می باشد.

3- سیستم هیدرولیک:

4- دو عدد پمپ چدنی دنده ای با دبی 130 لیتر در دقیقه متصل به موتور و 65 لیتر در دقیقه متصل به گیربکس (مجموع دبی ها 195 لیتر در دقیقه) و فشار 220 بار این سیستم دقیقاً عملکرد و قدرت حفاری مشابه بیل مکانیکی را ارائه می دهد. از مزایای این سیستم قابل ذکر است که پمپ متصل به گیربکس خاصیت خلاص شدن را داشته که در حین بروز ایراد، پمپ بعدی قادر به انجام کار میباشد

5- باکت چهار منظوره: (بر حسب درخواست مشتری)

دارای باکت 1.5 متر مکعب و تیغه تسطیح کننده (برای پر کردن سریع کانال) لولر و شاخک لیفتاک (برای حمل و تخلیه لوله) که عملاً کارایی بیل بکھو را چهار منظوره می کند.

6- سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک:

این سیستم در ایران نخستین بار در این شرکت طراحی و ساخته شده است و با خنک کردن روغن هیدرولیک در یازده مرحله علاوه بر افزایش طول عمر و عملکرد قطعات هی درولیک، زمان بهره برداری از دستگاه را در مناطق گرمسیر افزایش می دهد.

همچنین در سیستم هیدرولیک اکثراً از لوله های فولادی هیدرولیکی فشار بالا استفاده شده که در عین حال باعث خنک کاری مجدد روغن نیز می گردد. (ضمناً کلیه تولیدات موجود دارای سیستم Bypass می باشد).

7- کابین با استاندارد ایمنی FOBS :

کابین به نوعی طراحی و ساخته شده است که در صورت اصابت کابین به ضربات خارجی و یا واژگون شدن سلامت راننده را حفظ نماید و از نظر ارتعاشات و صدا عایق بوده و داری بخاری و کولر جداگانه می باشد

8- سیستم قفل دکل اصلی بیل:

سیستم قفل دکل اصلی بیل عقب بصورت هیدرولیکی و مکانیکی در زمان ترانسپورت دستگاه، دکل بیل عقب را قفل کرده و از وارد شدن ضربات به جک اصلی و افت دکل عقب جلوگیری نموده و باعث افزایش عمر جک اصلی بیل عقب می گردد.

9- ظرفیت باک گازوئیل بالای 150 لیتر:

که زمان استفاده از دستگاه را در مناطق دور از دسترس سوخت، بالا می برد.

10- دکل تلسکوپی با عمق حفاری 6 متر

بیل بکهو TBL450 با بیل عقب تلسکوپی توانایی حفاری تا عمق 6 متر را داشته و همچنان می تواند به عنوان جرثقیل برای حمل جهت لوله گذاری با ظرفیت 500kg و سطح دستمسی افقی 7 متر با زاویه چرخش 180 درجه عمل نماید.

11- وزن دستگاه 9 تن:

که قدرت حفاری بیل جلو و عقب را افزایش داده و در مناطقی که احتمال لغزنده بودن سطح وجود دارد ثبات دستگاه را افزایش می دهد و همچنین از نظر استحکام شاسی قدرتمند تر از محصولات مشابه است. در طراحی بیل بکهوهای جدید پارامترهای وزن، قدرت موتور و توان سیستم هیدرولیک در تعامل بوده و برای عملکرد بهینه پمپ با دبی 160 و فشار 220 بار و قدرت موتور حداقل 110hp به همراه وزن حدود 8 تن لازم و ضروری می باشد که بیل بکهوهای TBL450 تولیدی این شرکت از نقطه نظر طراحی کاملاً به روز می باشد.

12- جکهای استفاده شده در این دستگاهها از نوع فورج می باشد .

13- شکاف خاک بیل جلو 6200 dna و قدرت شکاف خاک بیل عقب معادل 6420 dna می باشد.