



الکتروپمپ‌های چاهکی ISO 2858, API 610

در طرح و ساخت پمپ با توجه به نوع و شرایط کار پمپ پیش بینی‌های لازم به ترتیبی انجام گرفته است که کارکرد طولانی و سنگین آنرا تامین کند. این ملاحظات در انتخاب مواد مناسب برای ساخت قطعات به منظور مقاومت در برابر سایش و خوردگی ناشی از وجود ذرات معلق و شوری آب نیز رعایت شده به نحوی که استهلاک داخلی قطعات پمپ را به حداقل برساند. آب بندی محور پمپ نسبت به سر تخلیه به وسیله نوارهای گرافیتی یا آب‌بند مکانیکی انجام می‌گیرد.

در این نوع پمپ‌ها دو نوع یاتاقان به کار رفته است:

- یاتاقان ضد سایش برای تحمل بارهای محوری

- یاتاقان سایشی برای نگهداری محور

یاتاقان نوع اول در یک مجموعه مجزا و در قسمت بالای سر تخلیه قرار گرفته و وزن قسمت‌های متحرک پمپ و نیز بار هیدرولیکی محوری آنرا در حال کار تحمل می‌کند. این یاتاقان در یک محفظه روغن قرار گرفته و حرارت ناشی از دوران آن به وسیله یک مجرای آب دفع می‌شود.

یاتاقان نوع دوم در طول محور قرار می‌گیرد و کار آن جلوگیری از ارتعاش و تنظیم کار محور است. روانکاری این نوع یاتاقان به وسیله گریس تحت فشار و از طریق یک واحد خودکار است.

موارد کاربرد

جهت پمپاژ انواع مایعات تمییز، خورنده، لجن و گل و لای همراه با ذرات جامد و درشت از چاهک‌های با عمق کم و دهانه گشاد، برای تخلیه مخازن و تانکرها در صنایع

مشخصات

قطر خروجی:

ظرفیت آبدی:

ارتفاع:

درجه حرارت سیال در آب‌بندی: بانوار گرافیت از ۱۰- تا ۱۱۰ درجه سانتیگراد
با آب بند مکانیکی: از ۱۰- تا ۱۴۰ درجه سانتیگراد

فشار تست:

۱۵ بار

